



„Europejski Fundusz Rolny na rzecz Rozwoju Obszarów Wiejskich:  
Europa inwestująca w obszary wiejskie”.



## **ZAPYTANIE OFERTOWE**

Data Zapytania ofertowego: **10 września 2021 r.**

### **Pytania i odpowiedzi z 29 września 2021 r.**

#### **1. Nazwa zadania**

**Rozbudowa i przebudowa zakładu mięsnego w Strzakłach – roboty budowlane**

#### **2. Zamawiający**

**„KAROL” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

Siedziba / Dane kontaktowe:

Strzakły 55

21-560 Międzyrzec Podlaski

Tel. +48 83 373 10 17

Fax. +48 83 371 10 38

E-mail: [biuro@zpm-karol.pl](mailto:biuro@zpm-karol.pl)

#### **3. Pytania i odpowiedzi**

##### **Pytanie 1**

W celu weryfikacji ilości stali konstrukcyjnej w przedmiarach zwracamy się z prośbą o udostępnienie przez Zamawiającego zestawienia stali profilowej. Na rysunkach widnieją jedynie zestawienia stali zbrojeniowej.

##### **Odpowiedź na pytanie 1**

Zamawiający wyjaśnia, że dla przedmiotowej inwestycji nie opracowano projektu wykonawczego, który rozwiązywałby poruszane w piśmie sprawy. Ilość stali w przedmiarze robót została oszacowana na podstawie Projektu budowlanego.

## **Pytanie 2**

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie układu konstrukcji ścian hali w osi 1, 16, A'', A, A'. Rysunek układu konstrukcji ściany wyłącznie w osi C jest niewystarczający do zliczenia stali z całości obiektu, ani wykonania konstrukcji hali.

### **Odpowiedź na pytanie 2**

Układ ścian w osi A-A jest analogiczny jak w osi C-C /zwiększona wysokość słupów/.

## **Pytanie 3**

Dźwigary stalowe w osi 7' i 8' mijają się ze słupami w osi A i A' przez co nie ma możliwości oparcia ich na słupach zgodnie z detalami węzłów. Zwracamy się z prośbą o przedłożenie rysunków przedstawiających rozwiązanie problemu.

### **Odpowiedź na pytanie 3**

Ze względu na konieczność usunięcia słupa w istniejącej konstrukcji hali pomiędzy osią 8-10 zachodzi potrzeba wykonania dodatkowej konstrukcji wsporczej dla rygli 7,8,9,10. Projekt ramy wsporczej zostanie opracowany w ramach nadzoru autorskiego.

## **Pytanie 4**

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie sposobu oparcia dźwigara stalowego w osi 9 w kalenicy ze względu na brak słupa na przecięciu osi 9-A'.

### **Odpowiedź na pytanie 4**

Wyjaśnienie jak wyżej w odpowiedzi na pytanie 3.

## **Pytanie 5**

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie sposobu oparcia dźwigarów stalowych w osiach 8', 10 w kalenicy ze względu na przesunięcie słupów w kierunku istniejącego budynku względem pozostałych słupów.

### **Odpowiedź na pytanie 5**

Wyjaśnienie jak wyżej w odpowiedzi na pytanie 3.

## **Pytanie 6**

Przekroje przez halę przemysłową między osiami 16 i 20 (nawa boczna) różnią się między Architekturą, a Konstrukcją m.in. wysokością i profilem z którego należy wykonać dźwigary. Prosimy o wskazanie, które rozwiązanie jest właściwe.

### **Odpowiedź na pytanie 6**

Realizację należy prowadzić wg projektu Architektury. W przypadku braku możliwości zakupu dwuteownika HE AA 360 przewidzianego na wykonanie rygli należy zamienić ten profil na IPE 400 pamiętając o skróceniu słupów o 40mm.

## **Pytanie 7**

Dźwigary HEA 360 umieszczone osiowo na słupach IPE 330 w ścianach szczytowych hali wybiegają poza obrys słupów (dźwigary szersze niż słupy) przez co nie ma możliwości zamocowania płyty warstwowej w jednej płaszczyźnie. Prosimy o przedstawienie sposobu zamocowania płyty na ścianie (łącznie z bokiem dźwigara) w osi 16 i 20.

### **Odpowiedź na pytanie 7**

Po zamianie jak wskazano powyżej nie będzie problemu z mocowaniem płyt warstwowych osłonowych na ścianach.

### **Pytanie 8**

Zwracamy się z prośbą o jednoznaczne wskazanie, które ściany działowe mają być murowane, a które wykonane z płyty warstwowej. Prosimy także o wskazanie w jakim układzie mają być montowane płyty warstwowe ścian działowych (poziomy czy pionowy). Przy zastosowaniu pionowego układu (jak w ścianach zewnętrznych hali) niezbędne jest doprojektowanie konstrukcji pośredniej pod mocowanie płyt (poziome rygle przez całą długość ściany i pionowe słupy przy ślusarce drzwiowej). Poziomy układ płyt wymagał będzie doprojektowania konstrukcji pod mocowanie ślusarki drzwiowej.

### **Odpowiedź na pytanie 8**

Ściany działowe należy wykonać z płyt warstwowych dostosowanych do technologii pomieszczeń. Sposób montażu zgodnie ze wskazaniem wybranego producenta.

### **Pytanie 9**

Prosimy o informację czy ciężar stali w przedmiarach uwzględnia dodatkowe elementy konstrukcyjne takie jak kątowniki w narożach słupów niezbędne do mocowania płyty.

### **Odpowiedź na pytanie 9**

Nie rozpatrywano w Projekcie budowlanym detali przy montażu ścian osłonowych.

### **Pytanie 10**

W konstrukcji bram segmentowych nie uwzględniono technologii montażu bramy wraz z urządzeniami towarzyszącymi (np. napędem). Prosimy o informację czy ciężar stali w przedmiarach uwzględnia dodatkowe rygle poziome niezbędne do montażu osprzętu bramy.

### **Odpowiedź na pytanie 10**

W Projekcie budowlanym nie rozpatrywano kwestii montażu bram. Wytyczne odnośnie podkonstrukcji pod bramy podaje wybrany producent. Standardowo rozwiązanie przewiduje podwójnie rygla nad drzwiami i wykonanie rusztu (ramy pionowej) między dwoma ryglami z profilu kwadratowego zamkniętego o wymiarach 100x100mm.

### **Pytanie 11**

Prosimy o informację czy ciężar stali w przedmiarach uwzględnia ciężar blach niezbędnych do realizacji połączeń w węzłach konstrukcji.

### **Odpowiedź na pytanie 11**

Ciężar blach został uwzględniony w przedmiarze jako ok. 2,5% ciężaru stali profilowej

### **Pytanie 12**

Grubość podlewki pod podstawy słupów stalowych (1 cm) wydaje się zbyt mała (problemy z wypoziomowaniem słupa i dokładnym rozprowadzeniem zaprawy pod całą podstawą). Zwracamy się z prośbą o zwiększenie grubości podlewki do najczęściej stosowanej grubości – 3 cm.

### **Odpowiedź na pytanie 12**

Grubość podlewki można zwiększyć do 3 cm pamiętając o zachowaniu projektowanych rzędnych konstrukcji.

### **Pytanie 13**

Zwracamy się z prośbą o wskazanie schematu statycznego płatwi (płatwie jednoprzęsłowe, dwuprzęsłowe, wieloprzęsłowe). Informacja ta jest niezbędna do prawidłowej wyceny płatwi zimnogiętych (dodatkowa długość płatwi na zakładach).

### **Odpowiedź na pytanie 13**

Montaż płatwi dachowych wykonać jako ciągły, zakładkowy.

#### **Pytanie 14**

Dokumentacja techniczna nie określa klasy betonu, rodzaju, parametrów technicznych oraz wymagań jakie powinna spełniać wierzchnia posadzka betonowa hali. W zamieszczonych materiałach określona jest jedynie jako „*Posadzka betonowa gr. 10 cm zbrojona krzyżowa prętami 6 mm – warstwa wierzchnia żywiczna gr.0,50cm*”. Zwracamy się o uzupełnienie powyższego.

#### **Odpowiedź na pytanie 14**

Klasa betonu dla posadzek w obiektach przemysłowych powinna być w klasie dawniej B25 obecnie C25/30. Posadzka żywiczna jako antybakteryjna, antypoślizgowa w kolorze jasnoszarym na bazie żywicy poliuretanowej, cementu oraz kruszywa.

#### **Pytanie 15**

W celu doboru właściwej warstwy wierzchniej posadzki betonowej zwracamy się o podanie:

- a) jakie temperatury stałe przewidywane są na rozbudowywanej hali
- b) dopuszczane obciążenia poruszających się po hali pojazdów .

#### **Odpowiedź na pytanie 15**

- a) zakres temperatur będzie od 0 do 6 °.
- b) nacisk wózków widłowych od 2,5 ton.

#### **Pytanie 16**

Zamieszczona przez Zamawiającego dokumentacja techniczna nie określa czy drzwi chłodnicze w ilości 14 szt. należy wykonać z blachy kwasoodpornej oraz nie podaje ich grubości. Zwracamy się o uzupełnienie powyższego.

#### **Odpowiedź na pytanie 16**

Drzwi kwasoodporne, izolowane chłodnicze.

#### **Pytanie 17**

Pozycja 43 przedmiaru robót budowlanych opisana jest. *Kurtyna rolowana – szczegółowy opis wg PT – oznaczenie K8 w ilości 13,068 m2*. W zamieszczonej dokumentacji brak jest opisu w/w Kurtyn rolowanych. Zwracamy się o uzupełnienie powyższego oraz wskazanie miejsca wbudowania kurtyn rolowanych.

#### **Odpowiedź na pytanie 17**

Kurtyna rolowana samonośna z pcv jako plandeka o ciężarze 900g/m<sup>2</sup> z napędem elektrycznym. Rama ze stali nierdzewnej KO+304 według normy europejskiej z przewodnicami plastikowymi i bez krycia wału napędowego. Montaż bezpośredni do płyt warstwowych z trzpieniem ze sztywnej pianki poliuretanowej ścian wewnętrznych przy zastosowaniu przelotowych kołków z grzybkami plastikowymi.

#### **Pytanie 18**

Wobec sprzecznych informacji zawartych w materiałach zamieszczonych przez Zamawiającego prosimy o jednoznaczne określenie

- a) jaki trzpień powinny mieć płyty warstwowe ścian zewnętrznych i działowych : PIR czy IPN ?
- b) jaka grubość płyt warstwowych powinna być na ścianach zewnętrznych 12cm czy 10 cm?

#### **Odpowiedź na pytanie 18**

Zamawiający wyjaśnia, że należy zastosować rozwiązania wskazane w pkt 5. „Opis przedmiotu zamówienia” Zapytania ofertowego w punkcie 6 na str. 5 tj.:

- a) trzpień PIR,
- b) grubość płyt warstwowych na ścianach zewnętrznych: 12 cm.

**Pytanie 19**

Jak należy wykończyć ściany sanitariatów w pom. nr 14 i nr 17. Przedmiary robót nie obejmują robót okładzinowych ścian płytkami glazurowanymi.

**Odpowiedź na pytanie 19**

Ściany wyłożyć na pełną wysokość glazurą.

**Pytanie 20**

Proszę o uszczegółowienie dotyczące drzwi chłodniczych D7 czyli w jakim standardzie mają być wykonane. Na rysunku nr 14 w Aneksie PB Architektura jest opis drzwi: stalowe ocieplane, chłodnicze, który nie pozwala na zidentyfikowanie standardu wykonania drzwi. Zwracamy się z prośbą o informację dotyczącą płata drzwi tzn.:

**Odpowiedź na pytanie 20**

Drzwi chłodnicze, przesuwne, przylgowe, ze stali obustronnie ocynkowanej, pokryte lakierem poliesterowym o gr. 25 µm; w kolorze 9002/9010 z wypełnieniem pianką PU z grubością płata 80mm

**Pytanie 21**

Prosimy o informację czy bramy Dz5 oraz Dz6 są bramami otwieranymi ręcznie czy elektrycznie.

**Odpowiedź na pytanie 21**

Brama Dz5 oraz Dz6 są bramami otwieranymi elektrycznie.

**Pytanie 22**

W nawiązaniu do odpowiedzi Inwestora na pytanie nr 7 z dnia 21.09.2021 informujemy, że ww. pytanie dotyczyło zestawienia stali konstrukcyjnej tzn. dwuteowników słupów, oryglowania, stężeń, płatwi dachowych itp. Odpowiedź Inwestora dotyczyła zestawień stali zbrojeniowej – i takie zestawienia znajduje się w projekcie. Zwracamy się ponownie z prośbą o udostępnienie zestawień stali konstrukcyjnej w celu weryfikacji jej ilości wg przedmiaru. Rozliczenie umowy jest rozliczeniem ryczałtowym i z tego powodu powyższe zestawienie jest niezbędne Wykonawcy na etapie postępowania przetargowego, by prawidłowo wycenić koszty inwestycji. Dziękujemy z góry za udostępnienie zestawienia.

**Odpowiedź na pytanie 22**

Ilość stali w przedmiarze została oszacowana na podstawie Projektu budowlanego.

**Pytanie 23**

Prosimy o przesłanie karty doborowej separatora substancji ropopochodnych - brak w dokumentacji.

**Odpowiedź na pytanie 23**

Dobrano separator dla danych. Obliczenie powierzchni zredukowanej:

a) droga - kostka brukowa 33 m<sup>2</sup> – współczynnik spływu – 0,8

b) dach - 2347 m<sup>2</sup> – współczynnik spływu – 0,95

c) deszcz miarodajny - 130 dm<sup>3</sup>/(s\*ha )

Obliczeniowa ilość wody do odprowadzania – 63,69 l/s = 230,26 m<sup>3</sup>/h

Dane techniczne dobranego separatora w załączeniu do niniejszego dokumentu.

**Pytanie 24**

Jaki typ rury do wody ciepłej, zimnej i cyrkulacji przyjąć do wyceny?

W opisie aneksu projektu PB jest zapis "Przewody doprowadzające wodę do celów gospodarczo-bytowo-przemysłowych zostały zaprojektowane z rur PE z wkładką aluminiową..." - system zaprasowywany, zaś na rzucie instalacji w aneksie PB opis średnic rurociągów wskazuje na to, że są to rury PP - system zgrzewany.

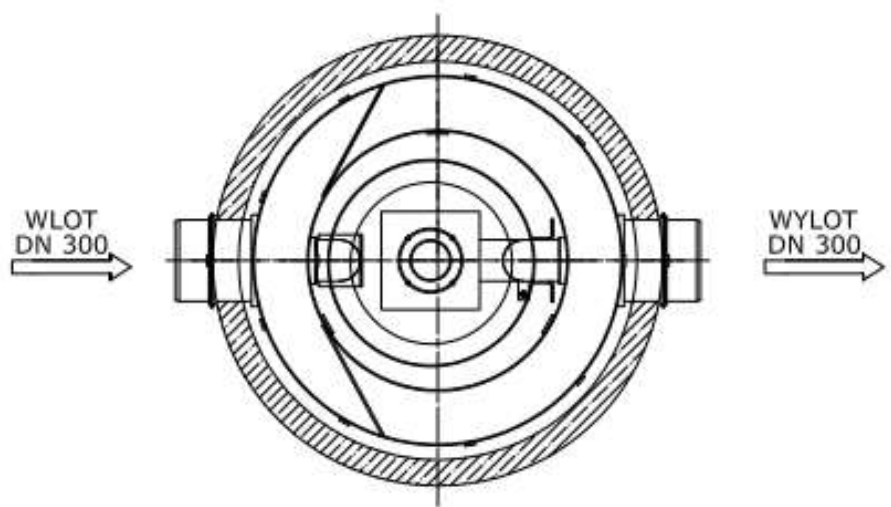
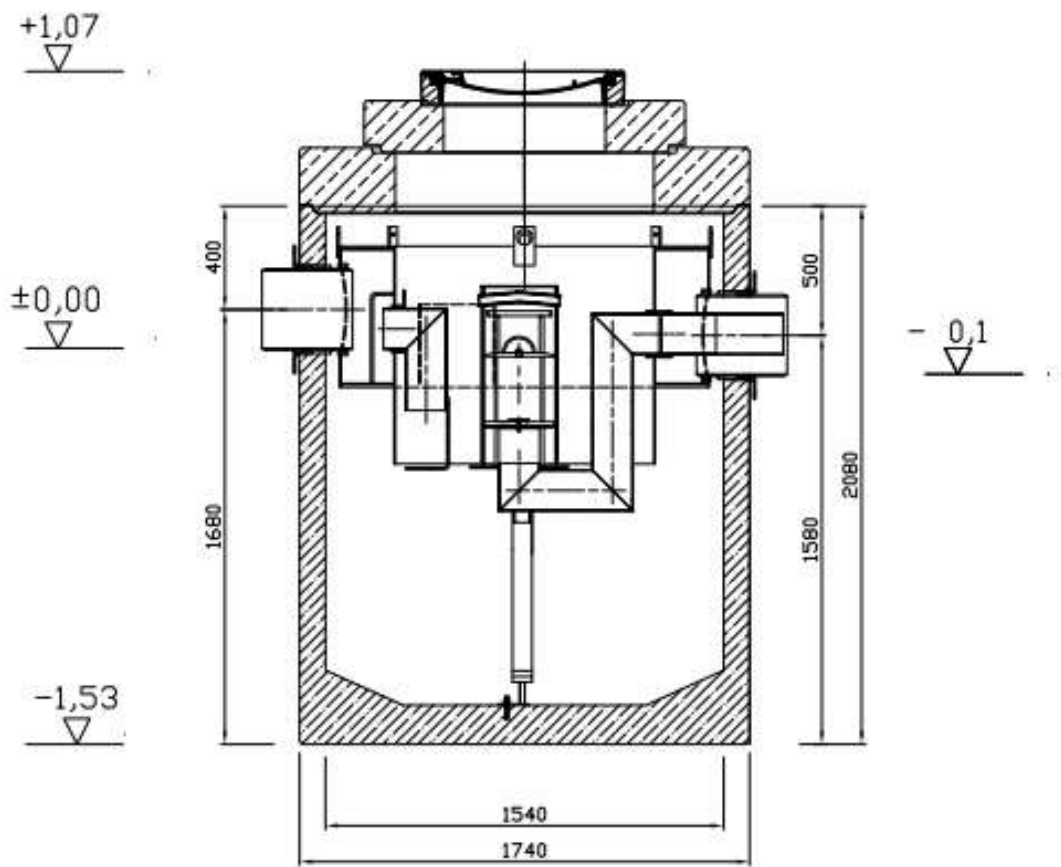
#### **Odpowiedź na pytanie 24**

Instalację wody zimnej ciepłej i cyrkulacji należy wykonać z rur wielowarstwowych PE (Klasa zastosowania 2 - takie rury projektowano) - dostarczanie ciepłej wody (70°C). Ciśnienie projektowe 10 bar. Rurociągi mogą mieć inną grubość ścianki, pod warunkiem zachowania ww parametrów.

Jan Brodawka

.....  
(osoba reprezentująca)

Dane techniczne dobrego separatora



Przepływ nominalny Qn	Maksymalny przepływ hydrauliczny Qmax	Pojemność osadnika	Pojemność magazynowania oleju	Średnica przyłączeniowa	Średnica zewnętrzna zbiornika	Minimalne zagłębienie rury wlotowej Tmin		Minimalna odległość od dna zbiornika do dna rury wlotowej Hw	Wysokość całkowita H		Najcięższy element	Ciężar całkowity		Numer katalogowy	
						S	N		S	N		S	N	S	N
						mm			mm			kg		S	N
6	60	1200	185	DN300/Ø315	1740	890	1180	1240	2130	2420	4670	5970	6470	741.576AS	741.576AN
8	80	1200	185	DN300/Ø315	1740	890	1180	1240	2130	2420	4670	5970	6470	741.575AS	741.575AN
8	80	1600	185	DN300/Ø315	1740	890	1070	1530	2420	2600	4900	6200	6700	741.574AS	741.574AN
10	100	1000	185	DN400/Ø400	1740	930	1110	1210	2140	2320	4670	5970	6470	741.573AS	741.573AN
10	100	2000	185	DN400/Ø400	1740	920	1100	1790	2710	2890	5300	6600	7100	741.572AS	741.572AN
15	150	1500	464	DN400/Ø400	2440	1035	1215	1085	2120	2300	5700	8300	8700	741.567AS	741.567AN
15	150	3000	464	DN400/Ø400	2440	1035	1215	1480	2515	2695	6650	9300	9650	741.570AS	741.570AN
20	200	2000	594	DN400/Ø400	2440	1115	1295	1400	2515	2695	6650	9300	9650	741.566AS	741.566AN
20	200	4000	594	DN400/Ø400	2440	1225	1405	1955	3180	3360	7800	10200	11000	741.569AS	741.569AN
30	300	3100	634	DN500/Ø500	2440	1105	1285	1690	2795	2975	7400	10000	10550	741.565AS	741.565AN